公開実用 昭和62 71374

⑲ 日本国特許庁(JP)

①実用新案出頭公開

◎ 公開実用新案公報(U) 昭62-71374

@Int_Cl_4

識別記号

庁内整理番号

母公開 昭和62年(1987)5月7日

F 02 N 11/00

F - 7191 - 3G

審査請求 未請求 (全 頁)

図考案の名称 スタータ

②実 願 昭60-163294

願 昭60(1985)10月24日

⑰考 案 者

和光市中央1丁目4番1号 株式会社本田技術研究所内

①出 願 人 本田技研工業株式会社 東京都港区南青山2丁目1番1号

砂代 理 人 弁理士 磯野 道造

- 1. 考案の名称
 - スタータ
- 2. 実用新案登録請求の範囲
- スタータモータ内のロータシャフトの一側方 (1)に適宜長さの断面凸形状の細径部を形成し、該口 ータシャフトの細径部に一側方が凹状中空部を形 成してなるピニオンギヤシャフトを回動自在に嵌 合して一体とし、前記ロータシャフトの適宜箇所 には、スプライン結合によりロータシャフトと一 体回転する断面略コ字状のアウタロータを嵌挿し、 該アゥタロータの内周面にはスプライン結合によ りアウタロータと一体回転するプレッシャプレー トと、該プレッシャプレートを押圧する弾性押圧 部材と、該押圧部材の抜け止め用サークリップと を内嵌すると共に、前記アウタロータの内周面と 対向するピニオンギャシャフト上にはスプライン 結合されてピニオンギャシャフトと一体回転する フリクションディスクと、該フリクションディス クの両側面に固着されて前記プレッシャプレート

およびアウタロータと当接する乾式摩擦材とを設け、当該当接部においてトルクリミッタを形成すると共にアーマチュアの回転トルクがピニオンギャシャフト側へ伝達されることを特徴とするスタータ。

- (2) 前記プレッシャプレートおよびフリクションディスクは夫々複数個有することを特徴とする実 用新案登録請求の範囲第1項に記載するスタータ。
- 3. 考案の詳細な説明

〔産業上の利用分野〕

本考案は、トルク伝達系に衝撃緩衝機構を備え たスタータに係り、特に過大トルクがトルク伝達 系に作用した場合、その過大トルクをスタータモ ータ内に設けたトルクリミッタにより吸収するよ うにしたスタータに関する。

(従来の技術)

一般にエンジンの点火時期は、ピストンの上死 点前に設定されていることから、エンジンの始動 時において慣性マスや回転力の関係からピストン が上死点を越えられずに一時的に押し戻される、



所謂ケッチンなる現象が起こることが考えられる。 これによって始動トルクを超えた過大なケッチン トルクが発生し、これがクランクケースを始めス タータのトルク伝達系に作用し各構成部品に悪影 響を及ぼすことがある。

従来技術では、その過大トルクを吸収する方法として、スタータモータの減速ギャトレーン室内に設けた2つのアイドルギヤ同士を押圧部材により相互に押圧して、その摩擦力によってトルクを伝達するようにし、この摩擦力に勝る過大トルクが作用した場合、2つのギャ間に滑りを起こさせ過大トルクがトルク伝達系に作用されないようにしたものがある。

〔考案が解決しようとする問題点〕

エンジン始動時のケッチンに伴う過大トルクが 発生すると、クランクケースやスタータのトルク 伝達系に衝撃的トルクが作用するので、この過大 トルクに耐え得るには、クランクケースの肉厚を 厚くしたり、スタータ駆動系の各構成部品の強度 を強化させる必要がある。



しかしながら、二輪車等においてはその全体重量の軽量化を図る目的で、エンジンを含めた始動系をできるだけ軽量、小型にする設計思想があり、前記のように各構成部品の強度を強化することはその分スペースや重量も大きくなり、この設計思想に反することになる。

また、前記従来の技術においてはスタータモータの減速ギヤトレーン室内に設けた2つのアイドルギヤ相互間の滑り作用により過大トルクを吸収させる構成であるから、摩擦トルクも大きくする必要があり、従って押圧部材を大きくしてその設定トルクも大きくする必要がある。

その結果、スタータ駆動系の構成も比較的大き くなり、また重量も嵩むという問題がある。

[問題点を解決するための手段]

本考案は、前記従来の問題を解決するために、 スタータモータ内のロータシャフト上にトルクリ ミッタを配設して、軽量、小型のスタータを提供 することを目的として創案されたもので、その具 体的な手段として、



スタータモータ内のロータシャフトの一側方 に適宜長さの断面凸形状の細径部を形成し、該口 ータシャフトの細径部に一側方が凹状中空部を形 成してなるピニオンギヤシャフトを回動自在に嵌 合して一体とし、前記ロータシャフトの適宜箇所 には、スプライン結合により該ロータシャフトと 一体回転する断面略コ字状のアウタロータを嵌挿 し、該アウタロータの内周面にはスプライン結合 によめアウタロータと一体回転するプレッシャプ レートと、該プレッシャプレートを押圧する弾性 押圧部材と、該押圧部材の抜け止め用サークリッ プとを内嵌すると共に、前記アウタロータの内周 面と対向するピニオンギャシャフト上には、スプ ライン結合されて該ピニオンギャシャフトと一体 回転するフリクションディスクと、該フリクショ ンディスクの両側面に固着されて前記プレッシャ プレートおよびアウタロータと当接する乾式摩擦 材とを設け、当該当接部においてトルクリミッタ を形成すると共に、アーマチュアの回転トルクが ピニオンギャシャフト側へ伝達されることを特徴



とするスタータ。

(2) また好ましくは、前記プレッシャプレートおよびフリクションディスクは夫々複数個有することを特徴とするスタータ。

として構成した。

(作用)

上記構成による本考案の作用は、スタータモータのアーマチュアの回転に伴いロータシャフトが回転すると、これにスプライン結合されているアウタロータも一体となって回転する。また同時にアウタロータの内間面にスプライン結合されているプレッシャプレートおよび該プレッシャプレートをアウタロータのフランジ方向へ押圧する弾性押圧部材もアウタロータと一体となって回転する。

一方、ピニオンギヤシャフト上にスプライン結合されているフリクションディスクは、その周端部が前記アウタロータのフランジ部とプレッシャプレートとの間に位置しており、従って前記押圧部材によるプレッシャプレートの押圧時に、該プレッシャプレートと前記アウタロータのフランジ



部間において、フリクションディスクは摩擦材を 介して当接するようになる。

この時の摩擦力によってロータシャフトの回転トルクがピニオンギヤシャフト側へ伝達される。

なお、フリクションディスク及びプレッシャプレートを一対として夫々複数個併設することも可能で、この場合、伝達トルクの容量を大幅に増加させることができる。

ところで、前記フリクションディスク、プレッシャプレート、押圧部材および摩擦材とにより構成される当接部は、トルクリミッタとして形成され、始動トルクを超えた過大トルクが作用した際に双方の摩擦面が滑ってこの過大トルクを逃がす作用をしている。

(実施例)

本考案の実施例を図面に基づいて説明する。

第1図において、スタータモータ本体 A 内には アーマチュア 1 に軸着されて一体回転するロータ シャフト 2 が回動自在に支承されている。このロ ータシャフト 2 の一側方(図中左側)には、適宜



公開実用 昭和62- 71374

長さに亘って断面凸形状の細径部2Aが形成されている。そして、該ロータシャフト2の細径部2Aには、一側方にピニオンギャ3Aが付設され、他側方に上記細径部2Aと嵌合する中空部3Bを形成してなるピニオンギャシャフト3が、ピニオンギャ3AをフロントプラケットB外へ突出した態様で回動自在に嵌挿されている。

ところで、スタータモータ内ロータシャフト 2 の前記細径部 2 A が形成される位置の大径端部に は、スプライン 2 B が付設され、該スプライン 2



Bにスプライン結合されてロータシャフト2と一体回転する断面略コ字状のアウタロータ 8 がフトクロータシャフト2 を挿されており、該アウタロータの移動をアウタウクにおいて軸の右方向への移動をアウタロータ 8 に当接してロータシャフト2 に圧入される。また同時に、アウロータ 8 はその左端部をロータシャフに 外嵌されたサークリップ 1 0 により固定され抜け止めされている。

前記アウタロータ8の内周面には、スプライン 8Bが付設され、該スプライン8Bとスプライン 結合されてアウタロータ8と一体回転するプレッシャプレート11を内嵌すると共に、該プレッシャプレート11をアウタロータ8のフランジ部日 部材12がプレッシャプレート11の左側面に出 部材12がプレッシャプレート11の左側面に出 接して内嵌され、さらに該押圧部材12の抜け め用サークリップ13がその左側面に当接して内 嵌されている。

また、前記ロータシャフト2の細径部2Aに嵌



合されているピニオンギヤシャフト 3 端部には、スプライン 3 Cが付設され、該スプライン 3 Cに スプライン結合されてピニオンギヤシャフト 3 と 一体回転するフリクションディスク 1 4 が 送 が か・フト 3 上における位置決めは、フリクションディスク 1 4 を挟んで両側に外嵌されているサークリップ 1 6,16 により行われる。

なお、前記フリクションディスク14は、円板体の中央部分を円形に膨出して形成されており、 その膨出部を左方に配置してピニオンギヤシャフト3に嵌挿されている。

そして、フリクションディスク14の周端部は、 アウタロータ8のフランジ部8Aとプレッシャプ レート11の間に位置するようになっている。

このフリクションディスク14の周端部の両面には乾式摩擦材15A,15Bが固着されており、フリクションディスク14はこの乾式摩擦材15A,15Bを介してアウタロータ8のフランジ部8A およびプレッシャプレート11と当接するように



なっている。

以上のように構成されたスタータモータにおい て、アーマチュア1が回転すると、これに軸着さ れているロータシャフト2も同時に回転し、さら に該ロータシャフト2の大径端部にスプライン結 合されているアウタロータ8がその内周面に内嵌 されているプレッシャプレート11、弾性押圧部 材12、サークリップ13と共に一体となって回 転する。そしてこの時、アウタロータ8のフラン ジ部8Aと前記プレッシャプレート11間に位置 しているフリクションディスク14の周端部が、 弾性押圧部材12によるプレッシャプレート11 の右方向への押圧によって該プレッシャプレート 11とアウタロータ8のフランジ部8Aが当接し、 乾式摩擦材 1 5 A,15 Bの摩擦力によってロータ シャフト2の回転トルクがアウタロータ8を介し、 さらにフリクションディスク14を介してピニオ ンギャシャフト3側へ伝達される。

なお、上記フリクションディスク14とプレッ シャプレート11およびアウタロータ8のフラン



公開実用 昭和62 71374

ジ部8Aとの当接部においてトルクリミッタが形成され、エンジンのケッチンに伴う過大なケッチントルクが発生すると、該プレッシャプレート11およびアウタロータ8のフランジ部8Aとフリクションディスク14に固着した乾式摩擦材15A、15B間において、その摩擦面に滑り作用が起こり、過大トルクがクランクシャフトを含めたスタータ駆動系に伝達されるのを防止する。

また、本考案のスタータにおいてはトルクリミッタを形成しているフリクションディスク14およびプレッシャプレート11を夫々複数個適宜間隔おきに配設することも可能であり、第2図はその一実施例を示すトルクリミッタ部の要部拡大断面図である。以下にその実施例の概略について説明する。

前記実施例と同様に、アウタロータ 8 のフランジ部 8 A と、第 1 のプレッシャプレート 1 1 A 間には、両面に乾式摩擦材 1 5 A 1 5 B を固着した第 1 のフリクションディスク 1 4 A がピニオンギャシャフト 3 にスプライン結合されている。さら



に前記第1のプレッシャプレート11Aと適宜間隔おいてスプライン結合により内嵌された第2のアレッシャプレート11Bとの間には、同様にフリッシャプレート11Bとの間には、第2の河面に乾式摩擦材15C.15Dを固着した第2のクリップィスク14Aと適宜間隔おいてピースクションディスク14Aと適宜間隔おいている。といって双方のフリクションディスク14A,14B にて双方のフリクションディスク14A,14B に近接して外嵌した2つのサークリップ16,16により位置決めされている。

しかして、フリクションディスク14A,14B とプレッシャプレート11A,11Bおよびアウリ ロータ8のフランジ部8Aとの当接は、サークリップ13により抜け止めされ、第2のプレッシャ プレート11Bの左側面に当接して内嵌されて行 る弾性押圧部材12の右方向への押圧によって行 われる。この当接時において、ロータシャフト2 の回転トルクがピニオンギャシャフト3側へに される。

公開実用 昭和62 71374

勿論、始動トルクを超えた過大トルクが前記当接部に作用した場合は、前記実施例と同様に夫々の摩擦面が滑ってこの過大トルクを逃がす作用をすることは言うまでもない。

なお、上記実施例では、夫々2個のプレッシャプレートおよびフリクションディスクを形成した例を示したが、上記と同様にフリクションディスクをプレッシャプレートによって両側から挾圧する態様により複数個配設可能なことは勿論である。 (考案の効果)

以上の説明によって明らかな如く、本考案はトルクリミッタをスタータモータ内のロータシャフト上に形成したので、減速ギヤトレーン室内のアイドルギヤに形成した従来技術に比べてトルク容量も少なくて済み、その結果スタータ駆動系を軽量、小型にすることができる。

また、摩擦材を乾式としたことによる摩擦係数の増加に加えて、ロータシャフト上のアウタロータを介してトルクの伝達が行われる構成であるため、フリクションディスクおよびプレッシャプレ



- トを夫々複数個設けることが可能となり、その . 結果伝達トルクの容量をより大きくとることがで きる。

4. 図面の簡単な説明

図面は本考案に係り、第1図は本考案の一実施 例を示すスタータの要部断面図、第2図は本考案 の他の実施態様を示すトルクリミッタ部の要部拡 大断面図である。

1…アーマチュア 2…ロータシャフト

2 A … 細径部

2B,3C,8B…スプライン

3 …ピニオンギヤシャフト

3A…ピニオンギヤ 8…アウタロータ

8A…フランジ部 9 … ブッシュ

 $10, 13, 16 \cdots + - 0 + 0 + 0$

11,11A,11B…プレッシャプレート

15, 15A, 15B, 15C, 15D…摩擦材

A … スタータモータ本体・

B…フロントプラケット

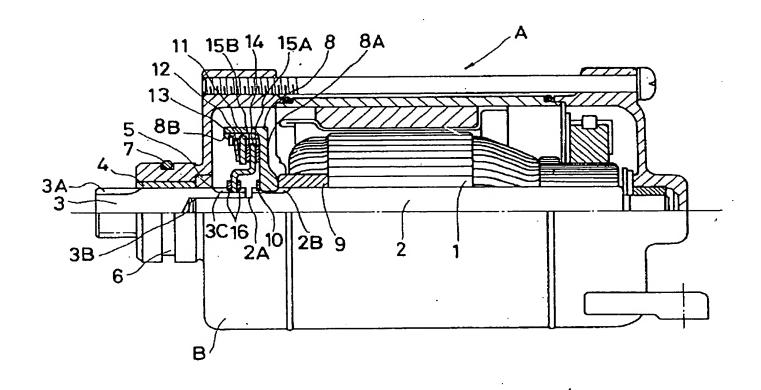
実用新案登録出願人 本田技研工業株式会社

代理人 弁理士 礁 道





才 1 図



្នូនផ្នូន

実問62-7137.

実用新案登録出願人

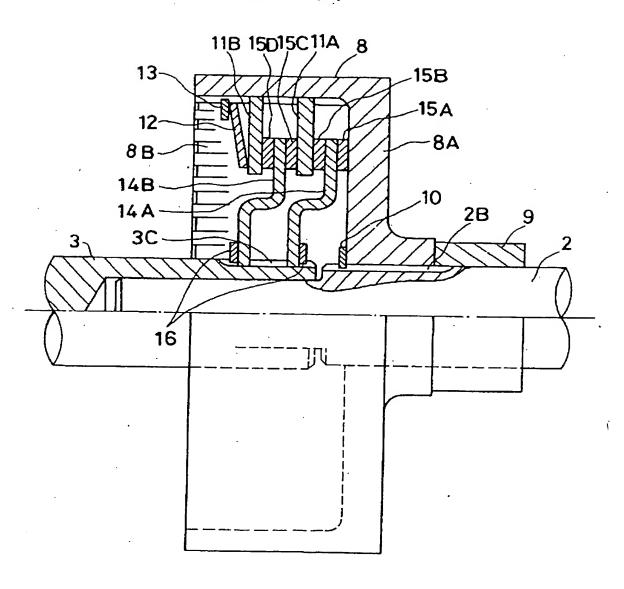
本田技研工業株式会社

代理人 弁理士

磯 野 道

.

オ2図



9**47** 実開62-71374

実用新案登録出願人 代理人 弁理士

本田技研工業株式会社 顧 野 道 證

This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:	
	D BLACK BORDERS
_	☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
	☐ FADED TEXT OR DRAWING
	☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
	☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
	☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
	☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
	☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
	☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
	☐ OTHER:

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.